

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Cummins 6CTAA-C260 / DEUTZ AG BF 6M1013ECP		
Тип	6-цилиндровый рядный четырехтактный дизельный двигатель с водяным охлаждением, турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха.		
Рабочий объем	8,3 л / 7,146 л		
Диаметр и ход поршня	114 x 135 мм / 108 x 130 мм		
Полная мощность	191 кВт (260 л.с.) при 2200 об/мин / 182 кВт (245 л.с.) при 2000 об/мин		
Максимальный крутящий момент	1070 Нм при 1500 об/мин / 1050 Нм при 1500 об/мин		
Электросистема	Электростартер 24В. Два аккумулятора 12В 190 Ач 650 А. Генератор 28В, 70А.		
Воздушный фильтр	2-ступенчатый, 2-элементный воздушный фильтр сухого типа с указателем ограничения		

ТРАНСМИССИЯ

ZF 6WG 210			
Полностью автоматическая с ручным дублером, коробка передач с самодиагностикой фирмы «ZF».			
Управление давлением в гидромфте обеспечивает плавное переключение передач			
Скорость км/ч	Передача	Передняя	Задняя
	1	4,4	4,6
	2	6,7	—
	3	10,8	11,4
	4	16,6	—
	5	25,8	27,2
	6	39,7	—

Скорость передачи указана при использовании стандартных шин и при скорости работы двигателя 2 000 об/мин.

ШИНЫ И КОЛЕСА

Шины	16.00-24 G2
Размер обода	11.25-24
Норма слойности (PR)	16

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Тип	Гидравлическая тормозная система с комплектом металлокерамических дисков с масляным охлаждением на каждом колесе		
Стояночный тормоз	Включаемый пружиной и отключаемый гидравлически, дисковый, на входном валу tandemной тележки, с запретом переключения.		

МОСТЫ

Передний мост: Мост цельносварной стальной. Функционал наклона колес и качания включены в стандартную комплектацию.
Герметичная ступица, обеспечивающая полную защиту подшипника от загрязнения и позволяющая минимизировать время простоя и затраты на техническое обслуживание

Угол наклона колес	18° влево и вправо
Угол качания моста	±16°
Дорожный просвет	660 мм
Задний мост: мост tandemной тележки фирмы «NAF» с дифференциальным механизмом самоблокировки.	
Модель	TAP 7601.165 Type: BRA 08
Расстояние между осями	1 632 мм
Угол качания	±15°

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Гидростатическое рулевое управление передними колесами с одним гидравлическим цилиндром	
Минимальный радиус поворота	9900 мм

РАМА

Передняя рама представляет собой цельносварную конструкцию коробчатого сечения с наклоном для улучшения переднего обзора.
Задняя рама — с силовым периметром, допускающим модульный монтаж оборудования, что облегчает обслуживание привода и идеально для навески рабочего оборудования.
Шарнир рамы снабжен двумя гидроцилиндрами, изгибающими раму на 26° влево и вправо.
Гидрозамок обеспечивает стабильную работу.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Производительность при 2000 об/мин насоса	68 л/мин
Максимальное давление	160 бар
Гидросистема с насосом постоянного объема и разгрузкой насоса при нейтральном положении рукояток управления гидрораспределителей. Сбалансированная гидравлическая система обеспечивает согласованное, точное и быстрое управление. Основное рабочее оборудование механически управляется посредством 6-секционного гидрораспределителя, работа вспомогательных операций обеспечивается 4 гидрораспределителями с релейным управлением. Система оснащена гидрозамокками в контурах подъема отвала, наклона отвала, сдвига поворотного круга, наклона колес и изгиба рамы. Фильтры – напорный и сливной с тонкостью фильтрации 10 микрон.	

ОТВАЛ

Исключительная мобильность отвала позволяет использовать большие углы резания на выемке траншей и профилировать откосы за пределами колеи машины.		
Габариты	4880x800x20 мм	
Шаг болтов крепления ножей	152 мм	
Диаметр болтов	16 мм	
	Слева	Справа
Вылет за пределы колеи, рама прямая	2 651 мм	2 835 мм
Вылет за пределы колеи, рама изогнута	3 628 мм	3 680 мм
Боковой сдвиг отвала	700 мм	796 мм
Боковой сдвиг поворотного круга	660 мм	760 мм
Угол профилирования откоса	90°	90°
Дорожный просвет отвала	450 мм	
Глубина резания отвала	600 мм	
Угол резания ножа	30° - 70°	

ТЯГОВАЯ РАМА

Тяговая рама представляет собой цельносварную коробчатую конструкцию узкой Т-образной формы, что обеспечивает оптимальный обзор рабочей зоны. Опоры цилиндров подъема оснащены двойными креплениями к раме для обеспечения максимальной прочности и надежности

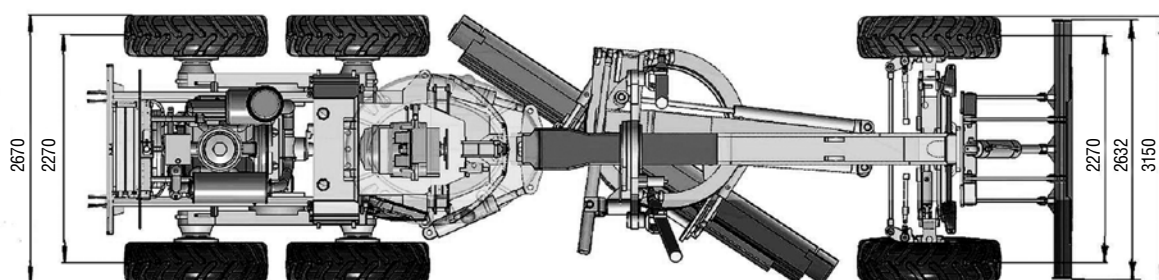
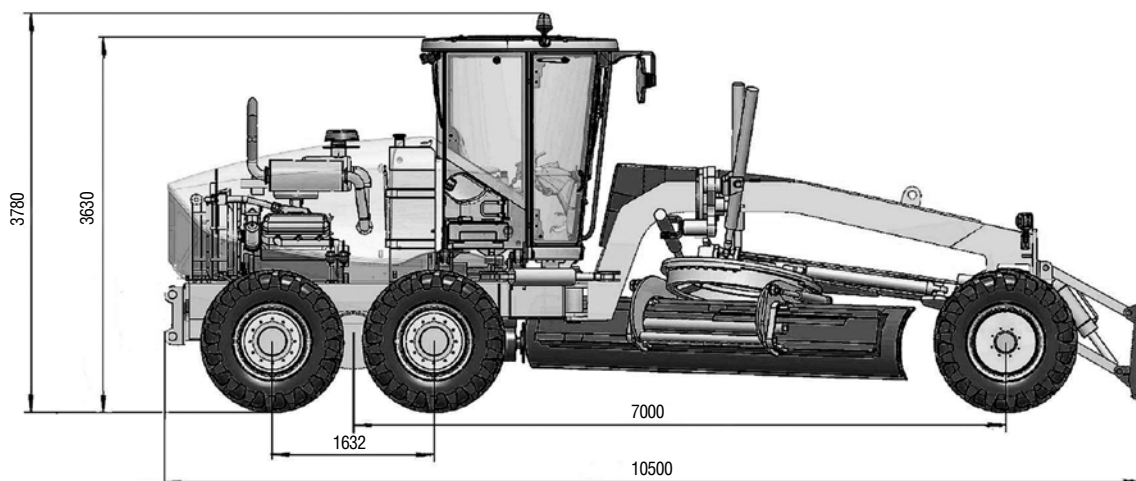
ПОВОРОТНЫЙ КРУГ

Поворотный круг поддерживается в 3-х точках регулируемые зажимными пластинами, что обеспечивает оптимальную опору и распределение нагрузок	
Диаметр круга	1 658 мм
Число зажимных пластин	3
Двухцилиндровая гидравлическая система привода обеспечивает кругу необходимые усилия поворота и удержания его под полной нагрузкой, оснащена демпфирующими клапанами для защиты от ударных повреждений.	
Число гидроцилиндров	2
Число точек приложения усилий	2
Угол поворота	±65°

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	350 л
Трансмиссия	38 л
Главная передача	30 л
Балансиры (каждый)	22 л
Бак гидросистемы	120 л
Картер двигателя	34 л
Система охлаждения	50 л

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина	10 500 мм
Ширина	3 150 мм
Высота	3 780 мм
Радиус разворота по центру шины	9 900 мм

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	24 180 кг
Нагрузка на переднюю ось	8 450 кг
Нагрузка на тандемную тележку	15 730 кг
Весовые характеристики с учетом различного дополнительного оборудования	
Масса с бульдозерным отвалом и задним рыхлителем	25 540 кг

КАБИНА

Сертифицированная система защиты при опрокидывании (EN ISO 3471) и система защиты от падающих предметов** (EN ISO 3449), система защиты, интегрированная в раму.

Сиденье с пневмоподвеской, регулируемый наклон рулевого колеса.

85% всего остекления может быть оснащено стеклоочистителями.

Герметичная кабина с кондиционером входит в стандартную комплектацию.

Эргономичное рабочее место оператора с панорамным обзором и тщательно проработанными элементами управления.

Акустическая система с высоким качеством звука, крючок для одежды, козырек для защиты от солнца и место для хранения личных вещей.